

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI  
UŻYTKOWYCH  
Nr 2/2020

Miejsce wydania	Stargard Szczeciński
Data wydania	27.08.2020 r.

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu:

**Mieszanka mineralno-asfaltowa na zimno BIT-MIX**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

**BIT-MIX 0/8 mm**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

**Mieszanka BIT-MIX przeznaczona jest do całorocznych robót utrzymaniowych nawierzchni asfaltowych, z betonu cementowego i z kostek betonowych, na drogach miejskich i zamiejskich, przy remontach cząstkowych, usuwaniu skutków przekopów i deformacji nawierzchni drogowych, utrzymaniu nawierzchni przejazdów kolejowych i tramwajowych, nawierzchni parkingów, uzupełnianiu nawierzchni wokół studzienek ściekowych i innych elementów infrastruktury drogowej wbudowanych w nawierzchni.**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu

**Wytwórnice Materiałów Bitumicznych EMULEX  
Irena Kalinowska  
ul. Czesława Tańskiego 16  
73-110 Stargard**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

**nie dotyczy**

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

**system 2+**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska norma wyrobu: **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna: **Nr IBDiM-KOT-2018/0105 wydanie 1 z 26.01.2018 roku**

Jednostka Oceny Technicznej: **Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **MULTICERT Sp. z o.o. w Warszawie, nr akredytacji AC 210, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji nr 210-WWB-MC106**

## 8. Deklarowane właściwości użytkowe.

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Jednostki	Metody badań według
1	2	3	4	5	6
1	BIT-MIX 0/8 mm	Zawartość lepiszcza pozostałego po odparowaniu części lotnych	od 4,0 do 5,0	% (m/m)	PN-EN 12697-1:2012
2		Zawartość wolnej przestrzeni <sup>1)</sup>	≤ 25	% (V/V)	PN-EN 12697-8:2005
3		Urabialność w temp. 5°C	urabialna	-	Procedura IBDiM Nr TN-3/03/05
4		Penetracja stemplem w 40°C <sup>1)</sup>	≤ 2,0	mm	PN-EN 12697-20:2012
5		Przyczepność lepiszcza do kruszywa <sup>2)</sup>	≥ 80	% powierzchni nieodmytej	Procedura IBDiM Nr TN-3/03/05
6		Uziarnienie mieszanki mineralnej, ilość ziaren przechodzących przez sito [mm]: 11,2 8 5,6 4 2 1 0,125 0,063	100 od 90 do 100 od 75 do 85 od 48 do 58 od 12 do 22 od 5 do 15 od 3 do 13 od 3 do 7	% (m/m)	PN-EN 12697-2:2015-06

<sup>1</sup> – próbki zagęszczane 2 × 50 uderzeń w ubijaku Marshalla, bez wyjmowania próbki z formy, temperatura zagęszczania od 20 °C do 25 °C, badanie po 48 godzinach od wykonania  
<sup>2</sup> – wielkość próbki około 50 g, badanie wykonuje się na gotowym wyrobie

9. Właściwości użytkowe wyrobu określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracje właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 roku o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

**WŁAŚCICIEL**  
*Irena Kalinowska*  
**Irena Kalinowska**

.....  
 (imię i nazwisko osoby upoważnionej)